



HART Hafner

Schamotte



Produktprogramm

PLATTEN · STEINE · MÖRTEL

HART
KERAMIK AG



Schamotte in weicher Hafnerqualität

SCHAMOTTE-PLATTEN

Beschaffenheit

- stranggepresste Ware
- leicht zu bearbeiten
- ideale Saugfähigkeit
- max. Wärmespeichervermögen
- aktive Wärmereflexion
- ausgewogene Wärmeabgabe
- temperaturwechselbeständig
- lebensmitteltauglich, geeignet für Backöfen und Pizzaöfen

Technische Daten

- Druckfestigkeit $\geq 25 \text{ N/mm}^2$ (im Mittel bei Platten $d = 20 \text{ mm}$)
- Rohdichte = $1,85 \text{ kg/dm}^3 \pm 0,1 \text{ kg}$
- Porosität = $28\% \pm 3\%$
- Wasseraufnahme = $15\% \pm 3\%$
- Feuerfestigkeit bis 1500°C
- Daueranwendungstemperatur bis 1000°C
- Temperaturwechselbeständigkeit TWB 28
- spezifische Wärmekapazität $\sim 1,55 \text{ kJ/dm}^3\text{K}$



Abmessungen in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/Pal.	Gewicht kg/Stück	Palettenbesatz Stück/Pal.
250 x 124 x 20*	12501 2122	987	1,2	810
250 x 124 x 30*	12501 2123	933	1,7	540
250 x 124 x 40*	12501 2124	906	2,2	405
250 x 124 x 50_	12501 2125	1023	2,8	360
290 x 140 x 20	12501 2142	975	1,6	600
290 x 140 x 30	12501 2143	975	2,4	400
290 x 140 x 40	12501 2144	945 (1224)	3,1	300 (390)
350 x 140 x 30	12501 3143	850	2,9	288
400 x 200 x 20*	12501 4202	994	3,2	306
400 x 200 x 30*	12501 4203	913	4,4	204
400 x 200 x 40*	12501 4204	985	6,3	154
400 x 300 x 30*_	12501 4303	967	6,8	140
400 x 300 x 40*_	12501 4304	925	9,1	100
500 x 200 x 20	12501 5202	771	3,5	216
500 x 200 x 30*	12501 5203	879	6,0	144
500 x 200 x 40*	12501 5204	879	8,0	108

SCHAMOTTE-RIEGEL

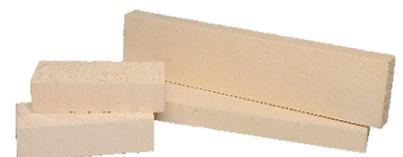
580 x 124 x 60°	12501 7777	1100	8,7	125
600 x 140 x 50_	12501 6145	975	8,0	120
600 x 300 x 50_	12501 7305	973	17,1	56

SCHAMOTTE-STEINE

250 x 124 x 64	12502 0003	903	3,7	240
250 x 124 x 71	12502 0004	951	3,9	240

*glatte Ausführung, ° nur aus Lagervorrat

Hinweis: mögliche Maßtoleranzen $\pm 3\%$, - mögliche Gewichtstoleranzen $\pm 10\%$



SCHAMOTTE-GROSSPLATTEN PA III †

Beschaffenheit

- trockengepresste Platte für den Feuerraumboden und die Feuerraumabdeckung

Technische Daten

- Daueranwendungstemperatur bis 1100 °C



Abmessungen in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/Stück	Bezeichnung
500 x 375 x 40	12506 5374	15,4	P1
250 x 500 x 64	12506 2506	16,4	P3
500 x 500 x 64	12506 5506	32,8	P6

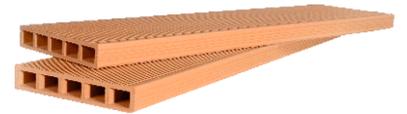
HOORDISPLATTEN

Beschaffenheit

- 4 cm starke Hohlziegelplatten
- vielseitig einsetzbar im äußeren Bereich des Kachelofens

Technische Daten

- max. Temperaturbeanspruchung bis 300°C



Abmessungen in mm	Artikelnummer	kg/m ²	m ² /Pal.
1000 x 250 x 40	22500 0001	32,0	12,5

BACKOFEN

Das Innenleben eines Holzbackofens, bestehend aus:

- vorgefertigten Gewölbbeugen
- Großplatten für die Backfläche
- Dämmmasse
- Backraumtüre aus Edelstahl

Preis auf Anfrage



Die unterschiedlichen

Hafner-Mörtel

HAFNER-SCHAMOTTE-MÖRTEL

Anwendungsbereich

- Für alle Hafnerarbeiten geeignet (Kachelöfen, Kamine, Backöfen, sonst. Feuerstätten).
- Zum Vermauern von Ofenplatten, Schamotte-Steinen und -Platten im Feuerungsbereich.
- Nur im Innenbereich oder geschützten Außenbereich anwendbar.

Verpackt in	Artikelnummer	Gewicht kg/Pal.	Palettenbesatz Stück/Pa.
2 kg Dosen	12504 0200	447	6 Dosen im Karton 36 Karton pro Palette
7 kg Eimer	12504 0700	575	80
25 kg Säcken	12504 2500	1015	40

Eigenschaften

- Verarbeitungsfertig vorgemischt, darf nicht weiter abgemagert werden.
- Daueranwendungstemperatur max. 1000°C.
- Bindet ausschließlich keramisch ab bei ca. 600–800°C.
- Enthält keine Bindemittel wie z. B. Zement.

Verarbeitung

- Durch Wasserzugabe zu einer geschmeidigen, plastischen Masse anrühren.
- Verarbeitungstemperatur nicht unter +5°C.
- Die zu vermauernde Schamotte von Staub befreien und vornässen.
- Fugenstärke bis 7 mm.
- Vor dem erstem Aufheizen benötigt die Feuerstelle 10-14 Tage Trockungszeit.



SCHAMOTTE-MÖRTEL - Qualität C II

Anwendungsbereich

- Für alle Hafnerarbeiten geeignet (Kachelöfen, Kamine, Backöfen, sonst. Feuerstätten).
- Zum Vermauern von Ofenplatten, Schamotte-Steinen und -Platten im Feuerungsbereich.
- Nur im Innenbereich oder geschützten Außenbereich anwendbar.

2 kg Dosen	12503 0200	447	6 Dosen im Karton 36 Karton pro Palette
7 kg Eimer	12503 0700	575	80
25 kg Säcken	12503 2500	1015	40

Eigenschaften

- Verarbeitungsfertig vorgemischt, kann bei Bedarf durch Schamottmehl abgemagert werden.
- Daueranwendungstemperatur max. 1000°C.
- Bindet ausschließlich keramisch ab bei ca. 600–800°C.
- Enthält keine Bindemittel wie z. B. Zement.

Verarbeitung

- Durch Wasserzugabe zu einer geschmeidigen, plastischen Masse anrühren.
- Verarbeitungstemperatur nicht unter +5°C.
- Die zu vermauernde Schamotte von Staub befreien und vornässen.
- Fugenstärke bis 7 mm.
- Vor dem ersten Aufheizen benötigt die Feuerstelle 10-14 Tage Trockungszeit.



Die unterschiedlichen

Hafner-Mörtel

FEUERFEST-MÖRTEL

Anwendungsbereich

- Für alle Hafnerarbeiten, insbesondere als Reparaturmörtel im Feuerstellenbereich geeignet.
- Im Innenbereich oder geschützten Außenbereich anwendbar.

Verpackt in	Artikelnummer	Gewicht kg/Pal.	Palettenbesatz Stück/Pal.
2 kg Dosen	12505 0200	447	6 Dosen im Karton 36 Karton pro Palette
7 kg Eimer	12505 0700	575	80

Eigenschaften

- Verarbeitungsfertig vorgemischt, enthält Schamotte-Mörtel und Zement als Bindemittel, bindet keramisch und hydraulisch ab.
- Daueranwendungstemperatur max. 1000°C.

Verarbeitung

- Durch Wasserzugabe zu einer geschmeidigen, plastischen Masse anrühren.
- Verarbeitungstemperatur nicht unter +5°C.
- Die zu vermauernde Schamotte von Staub befreien und vornässen.
- Fugenstärke bis 7 mm.
- Der hydraulische Abbindeprozess setzt nach 20 – 30 Minuten ein.
- Vor dem ersten Aufheizen benötigt die Feuerstelle 2 – 4 Tage Trocknungszeit.



HAFT-MÖRTEL

Eigenschaften

- Für das Verkleben, Versetzen und Verfugen von Schamotte-Steinen und -Platten, als Reparaturmörtel im Feuerstellenbereich oder zum Verputzen der Außenseite der Feuerstätte geeignet.
- Im Innenbereich oder geschützten Außenbereich anwendbar.

2 kg Dosen	12508 0200	447	6 Dosen im Karton
5 kg Eimer	12508 0500	415	80
25 kg Säcken	12508 2500	1015	40

Eigenschaften

- Verarbeitungsfertig vorgemischt, enthält ausschließlich Zement als Bindemittel, bindet nur hydraulisch ab.
- Daueranwendungstemperatur max. 1100 °C.
- Sehr kurze Verarbeitungszeit von max. 15 Minuten.

Verarbeitung

- Durch Wasserzugabe zu einer geschmeidigen, plastischen Masse anrühren.
- Die Verarbeitungstemperatur sollte nicht unter +5°C liegen.
- Die zu vermauernde Schamotte von Staub befreien und vornässen.
- Fugenstärke bis 10 mm, Schichtstärke beim Verputzen 2 – 4 mm.
- Der hydraulische Abbindeprozess setzt bereits nach 15 Minuten ein.
- Vor dem ersten Aufheizen benötigt die Feuerstelle 2 – 4 Tage Trocknungszeit.





ZENTRALE + VERWALTUNG

Anton-Hart-Straße 1
95652 Waldsassen
Telefon: +49 9632 848-0
Fax: +49 9632 848-48
www.hart-keramik.de
info@hart-keramik.de

BÜRO + WERK

Am Bergwerk 12
95706 Schirnding
Telefon: +49 9233 7714-0
Fax: +49 9233 7714-14
www.hart-keramik.de
info@hart-keramik.de